

浙江省工业企业 温室气体排放核查报告



报告主体：浙江奥博管业股份有限公司

报告年度：2025 年度

核查单位：杭州南其科技有限公司（盖章）



目录

温室气体排放核查报告	1
概 述	1
一、 企业基本情况	1
二、 温室气体排放核算边界	5
三、 温室气体排放	6
四、 活动水平数据及来源说明	6
五、 排放因子数据及来源核查	6
六、 工业生产过程和工艺核查	6
七、 企业温室气体排放核查与核算	7
附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2025 年）	7
附表 1.2 报告主体化石燃料燃烧排放量（2025 年）	7
附表 1.3 报告主体净购入使用电力产生的排放量（2025 年）	7

概 述

本报告主体为浙江奥博管业股份有限公司，共包含 1 个行业，C3020 塑料板、管、型材制造。浙江奥博管业股份有限公司 2025 年度温室气体排放总量为 1338.53 吨 CO₂ 当量，根据《工业企业温室气体排放核算和报告通则（试行）》和《浙江省温室气体清单编制指南》（2020 年修订版），对其进行核查，并填写了相关数据表格。现将有关核查情况报告如下：

一、企业基本情况

浙江奥博管业股份有限公司成立于 1999 年 9 月，是一家集塑料管道研发、生产、销售与安装服务于一体的国家高新技术企业、省级专精特新中小企业，也是国内少数可自主配套生产全规格管材管件的专业制造商。公司深耕管道制造领域二十余年，主要生产 PP-R 冷热水管、PE 给水管、燃气管及 HDPE 双壁波纹管等产品，广泛应用于建筑给排水、城镇燃气输送、市政工程及农村饮水安全等领域，年产能稳定，市场覆盖全国并开展进出口业务，综合实力位居行业前列。

公司始终坚持绿色发展理念，将绿色制造融入生产经营全过程，先后通过 ISO9001 质量管理、ISO14001 环境管理、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，构建了完善的绿色生产与管控体系。在厂区规划上坚持集约用地、低碳布局，全面采用节能型建筑结构、LED 照明及智能化通风采光系统，关键生产设备选用高效节能机型，并配套能耗在线监测，实现能源精细化管理。生产环节推行清洁生产，选用环保无毒原料，严格控制废气与粉尘排放，同时建立生产用水循环利用系统，大幅提升水资源重复利用率。针对生产过程中产生的边角料与不合格品，公司构建闭环回收再利用体系，实现废料资源化高效利用，一般工业固废全部合规处置，切实做到减量化、资源化、无害化。

依托省级企业技术中心，公司持续加大绿色技术研发投入，不断优化生产工艺，推动产品轻量化、节能化升级，多款产品获得绿色建筑选用产品、环境标志产品及节水产品认证，具备长寿命、可回收等绿色属性。公司高度重视绿色管理体系建设，设立专项工作小组，健全能源环境台账，常态化开展绿色生产培训与环保隐患排查，多年来未发生重大安全、环保及质量事故。在企业发展的同时，积极履行社会责任，深度参与民生工程建设，以绿色产品和低碳运营助力城乡基础设施绿色升级，持续朝着资源节约、环境友好、低碳高效的现代化绿色工厂目标稳步迈进。

企业经营范围一般项目：塑料制品制造；塑料制品销售，普通阀门和旋塞制造（不含特种设备制造）；阀门和旋塞研发；阀门和旋塞销售；电子产品销售，气体、液体分离及纯净设备制造；气体、液体分离及纯净设备销售，通用设备制造（不含特种设备制造）；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；玻璃纤维增强塑料制品销售；玻璃纤维增强塑料制品制造；五金产品批发；五金产品零售；通讯设备销售；建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造；泵及真空设备制造，泵及真空设备销售；金属制品销售，货物进出口；技术进出口；金属制日用品制造；金属制品研发；涂料制造（不含危险化学品）；涂料销售（不含危险化学品）；建筑防水卷材产品销售；供应用仪器仪表制造；供应用仪器仪表销售，五金产品制造（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：特种设备制造；施工专业作业；道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

2025 年度公司主要产品为 PE 管，生产使用的能源主要为电力和耗能工质水。企业主要从事从事高品质塑料管道及配套管件的制造，具体工艺流程说明如下：

1、PE 管材生产工艺流程

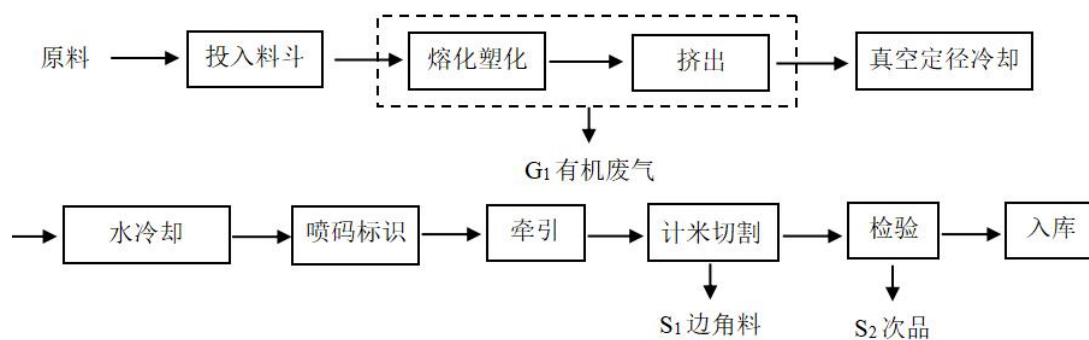


图1 PE 管材生产工艺流程

2、PE 注射成型管件生产工艺流程

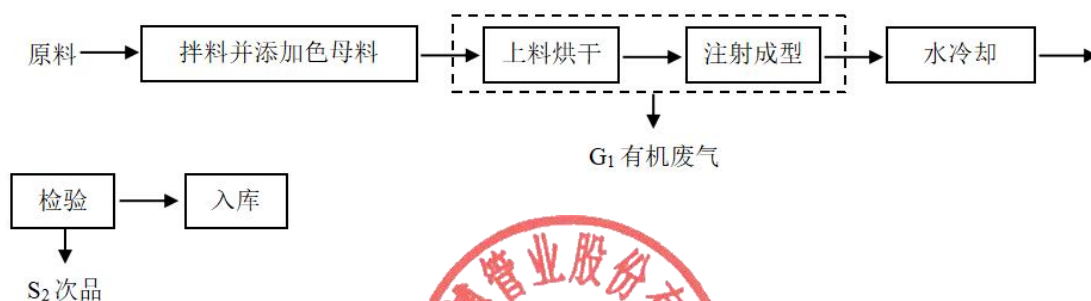


图2 PE 注射成型管件生产工艺流程

3、PE 焊接成型管件生产工艺流程

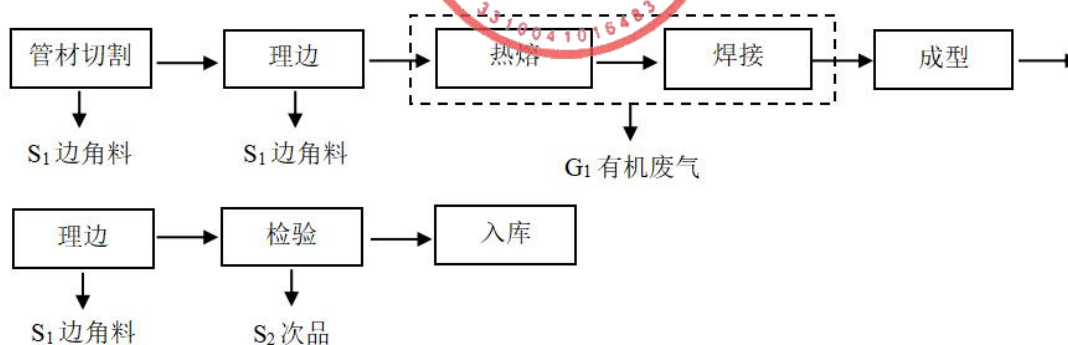


图3 PE 焊接成型管件生产工艺流程

主要工艺流程说明：

(1) 投入料斗：将混合均匀的聚丙烯和色母料投入管材挤出机的料筒中。

(2) 熔化塑化：在管材挤出机的料筒中，用高温将聚丙烯和色母料熔化使其达到流动状态并且具有良好的可塑性。

(3) 挤出：达到流动状态的原料经过管材挤出机的加工之后，形成成型的管材，通过挤出机的管道自动将其慢慢挤出。挤出要求严格按照管材挤出机操作规程操作。

(4) 真空定径冷却：挤出的管材在管材挤出机配套装置的真空管道中进行定径，冷却。

(5) 回流水冷却：真空定径冷却之后再用回流水冷却，其管道也在配套装置中，回流水循环使用不外排，定期补充损耗。

(6) 喷码标识：在喷码机中调好墨水的比例，待管材冷却结束之后对其进行喷码，喷上公司名称及管径等字样。

(7) 牵引：管径大的管材加工好之后直接放置在下料架上，管径小的管材用自动牵引机将其缠绕成圈。

(8) 计米切割：将管材按要求切割成一定的长度。

(9) 上料烘干：将混合均匀的聚丙烯和色母料在注塑机的上料装置内加热烘干。

(10) 注射成型：在管件注塑机中用高温对原料进行加工，其过程为自动化操作，加工之后即可生成不同型号的管件。

(11) 热熔：将准备好的管材一端伸进热熔对接机中，用高温使其变成熔融状态。

(12) 焊接：先在热熔对接机中调好形状，然后将熔融状态的两端管材进行焊接，生成不同型号和规格的管件。

二、温室气体排放核算边界

报告主体	浙江奥博管业股份有限公司					
单位性质	其他股份有限公司 (非上市)		报告年度	2025 年度		
所属行业	塑料板、管、型材制造 (C3020)		组织机构代码	91331000717647362U		
法定代表人	叶翀		身份证号	/		
详细地址	浙江省台州市路桥区峰江街道洋村					
管理负责人	姓 名		部门职务		办公电话	/
	传 真	/	手 机		电子邮箱	/
填报负责人	姓 名		部门职务		办公电话	/
	传 真	/	手 机		电子邮箱	/
报告主体边界说明						
报告主体以企业法人为边界；2025 年核算范围主要为企业净购入电力、柴油的温室气体排放。						
产能变化情况说明（与上年度相比）						
浙江奥博管业股份有限公司 2025 年产 5439 吨 PE 管，2024 年产 3034 吨 PE 管，较上年度增长 79.27%。						
主要工艺流程说明						
见第一章。						

三、温室气体排放

根据核查，浙江奥博管业股份有限公司在 2025 年度温室气体排放总量为 1338.53 吨 CO₂，为净购入使用电力、柴油等产生的温室气体排放量。

四、活动水平数据及来源说明

本报告中购入的电力、柴油等为企业上报统计局数据，并以能源发票互为印证。企业 2025 年活动水平数据如下：

能源名称	单位	2025 年
电力	万 kWh	253.53
柴油	t	3.18

根据核查：企业购入电力、柴油等的发票与企业温室气体的活动数据符合实际情况，数据准确，无需修改。

五、排放因子数据及来源核查

本报告部分排放因子数据依据浙江省投资项目在线审批监管平台数据，电力排放因子为 5.246tCO₂e/万 kWh，柴油排放因子为 2.6765tCO₂e/t。

六、工业生产过程和工艺核查

经现场生产工艺核查，企业无工业生产过程温室气体的排放。

七、企业温室气体排放核查与计算

附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2025 年）

企业温室气体排放总量			CO ₂ (吨)
			A
其他输配电及控制设备制造企业	企业排放汇总	1	1338.53
	燃料燃烧	2	8.51
	工业生产过程	3	0
	净购入的电力消费	4	1330.02

附表 1.2 报告主体化石燃料燃烧排放量（2025 年）

化石燃料燃烧排放		化石燃烧消耗量 (t)	低位发热值 (TJ/万 t)	活动水平热值数据 (TJ)	单位热值含碳量 (吨 C/TJ)	碳氧化率 (%)	CO ₂ 排放 (t 当量)
		A	B	C	D	E	F
企业化石燃料品种	合计	-	-	-	-	-	8.51
	柴油	3.18	42.52	0.55	20.20	99.00	8.51

附表 1.3 报告主体净购入使用电力产生的排放量（2025 年）

生产企业净购入使用电力产生的排放			净购入量 (万 kWh)	购入量 (万 kWh)	外销量 (万 kWh)	排放因子	CO ₂ 排放 (t 当量)
			A	B	C	D	E
其他制造企业	总计	1	--	--	--	--	1330.02
	电力	2	253.53	253.53	0	0.5246kgCO ₂ /kWh	1330.02

根据核查情况，温室气体排放报告中，温室气体排放总量以及化石燃烧柴油产生的 CO₂ 当量排放量、净购入电力使用产生的 CO₂ 当量排放量计算准确，无需修改。

核查单位：杭州南其科技有限公司

2026 年 3 月 27 日